

# Standard-Mörtelkupplungen

## aus Temperguss / Stahl, starr und drehbar



- Kupplungs-Mutterteile aus Temperguss / Stahl verzinkt und gelb passiviert (Chrom-VI-frei).
- Gedrehte Tüllenkontur für exakten Schlauchsitz (Auf Anfrage nach Zeichnung oder Muster)
- Baureihe TÜV-geprüft
- Achtung:  
Nur gleiche Typgröße untereinander austauschbar!
- Zur Mörtel-, Beton- oder Estrichförderung an Pumpen, Spritzgeräten, Putzmaschinen etc.
- Weitere drehbare Typen auf Anfrage.



Neu!

- Drehbare Ausführung dreiteilig, geführt in Teflonkammer, absolut dicht für hohe Standzeit der Drehfunktion
- Im Einsatz permanentes Auspendeln der meist starren Mörtelschläuche

Neu!

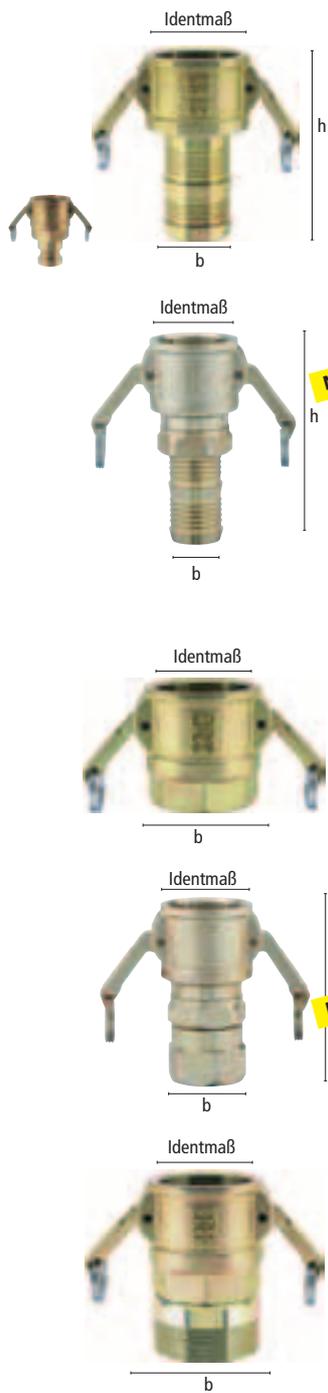


System 22  
(für alle Typgrößen)



System 23,5  
(nur bei Typgrößen 35 und 50!)

Max. Betriebsdruck	Material	Medium	Mat. Dichtung	Gewinde	TÜV-geprüft	
PN 50 bar	Temperguss / Stahl	Mörtel / Estrich	Perbunan	ISO 228	alle Typen	1



### Mutterteil mit Schlauchtülle (voller Durchgang)

SLW	b	h	Typgröße	Identmaß	St.gew. g	System 22		System 23,5	
						Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.	Art.Nr.
25 mm	55	120	25	35,5	477	MST 25**	Baugleich		
25 mm	74	138	X25	42	778	MST-X25	Baugleich		
35 mm	77	132	35	51	795	MST 35	MST 35-N		
35 mm	77	152	35	51	970	MST 35-DR	MST 35-N-DR		
38 mm	77	146	35	51	903	MST 38/35	MST 38/35-N		
42 mm	84	144	42	54	960	MST 42	Baugleich		
50 mm	94	140	50	64	1195	MST 50	MST 50-N		
65 mm	105	185	65	74	2172	MST 65*	Baugleich		

### Mutterteil mit Schlauchtülle (reduzierter Durchgang)

SLW	b	h	Typgröße	Identmaß	St.gew. g	Art.Nr.	Art.Nr.
19 mm	55	122	25	35,5	512	MST 25/19 R**	Baugleich
19 mm	74	125	X25	42	760	MST-X25/19 R	Baugleich
25 mm	77	138	35	51	783	MST 35/25 R	MST 35/25 R-N
35 mm	94	160	50	64	1495	MST 50/35 R	MST 50/35 R-N
42 mm	94	160	50	64	1510	MST 50/42 R	MST 50/42 R-N

### Mutterteil mit Innengewinde

Gewinde	b	h	Typgröße	Identmaß	St.gew. g	Art.Nr.	Art.Nr.
G 1"	55	70	25	35,5	410	MIG 10/25**	Baugleich
G 1"	74	73,5	X25	42	652	MIG 10-X25	Baugleich
G 1"	77	74	35	51	770	MIG 10/35	MIG 10/35-N
G 1 1/4"	77	74	35	51	648	MIG 54/35	MIG 54/35-N
G 1 1/4"	77	125	35	51	1170	MIG 54/35-DR	MIG 54/35-N-DR
G 1 1/2"	77	74	35	51	766	MIG 15/35	MIG 15/35-N
G 1 1/2"	84	66	42	54	730	MIG 15/42	Baugleich
G 2"	94	79	50	64	990	MIG 20/50	MIG 20/50-N
G 2"	94	135	50	64	1550	MIG 20/50-DR	MIG 20/50-N-DR
G 2 1/2"	105	81	65	74	1027	MIG 25/65*	Baugleich

### Mutterteil mit Außengewinde

Gewinde	b	h	Typgröße	Identmaß	St.gew. g	Art.Nr.	Art.Nr.
G 1"	55	91	25	35,5	485	MAG 10/25**	Baugleich
G 1"	74	90	X25	42	735	MAG 10-X25	Baugleich
G 1 1/4"	77	93	35	51	793	MAG 54/35	MAG 54/35-N
G 1 1/2"	84	98	42	54	935	MAG 15/42	Baugleich
G 2"	94	113	50	64	1420	MAG 20/50	MAG 20/50-N
G 2 1/2"	94	119	50	64	1620	MAG 25/50	MAG 25/50-N

\* Max. Betriebsdruck für Typgröße 65 PN 25 bar

\*\* Typgröße 25 mit einem Hebel